COMITÉ OLIMPICO ESPAÑOL

UCAM
UNIVERSIDAD CATÓLICA DE MURCIA

VII JORNADAS TÉCNICAS COE

VI CONGRESO NACIONAL DE OLIMPISMO UCAM

El Comité Olímpico Español y la Universidad Católica de Murcia, otorgan el presente

DIPLOMA

Con motivo de su participación como

Congresista

Murcia, 18 Octubre de 2016

UNIVERSIDAD CATÓLICA SAN ANTONIO · PRESIDENCIA ·

José Luis Mendoza García
Presidente de la Universidad Católica de Murcia

Alejandro Blanco Bravo
Presidente del Comité Olímpico Español

PROGRAMA

11.30 h. Inauguración.

Excmo. Sr. D. José Luis Mendoza Pérez. *Presidente de la Universidad Católica San Antonio de Murcia.*

Excmo. Sr. D. Alejandro Blanco Bravo. *Presidente del Comité Olímpico Español.*

Conferencia inaugural. 'Deporte y cristianismo'.

Excmo. Sr. D. Alejandro Blanco Bravo. *Presidente del Comité Olímpico Español.*

16.30 h. Mesa redonda.

- **Dª. Mireia Belmonte**. *Natación.*
  4 Medallas olímpicas:
  - JJOO Río 2016: medalla de oro y medalla de bronce.
  - JJOO Londres 2012: dos medallas de plata.
- **D. Saúl Craviotto.** *Piragüismo.*
  4 Medallas olímpicas:
  - *JJOO Río 2016: medalla de oro y medalla de bronce.*
  - *JJOO Londres 2012: medalla de plata.*
  - *JJOO Pekín 2008: medalla de oro.*
- **D. Cristian Toro**. *Piragüismo.*
  1 Medalla olímpica:
  - *JJOO Río 2016: medalla de oro.*
- **D. Marcus Cooper Walz**. *Piragüismo.*
  1 Medalla olímpica:
  - *JJOO Río 2016: medalla de oro.*
- **D. Gonzalo Gómez De Salazar**. *Fisioterapeuta de Mireia Belmonte.*
- **D. Luis Brasero**. *Entrenador de Marcus Cooper Walz.*
- **D. Miguel García**. *Entrenador de Saúl Craviotto y Cristian Toro.*

Moderador: D. Juan Mora. ***Subdirector de AS.***

18:00 horas: Mesa redonda.

- **D. Joel González**. *Taekwondo. 2 Medallas olímpicas:*
  - *JJOO Río 2016: medalla de bronce.*
  - *JJOO Londres 2012: medalla de oro.*
- **D. Carlos Coloma**. *Ciclismo de montaña- 1 Medalla olímpica:*
  - *JJOO Río 2016: medalla de bronce.*
- **Dª. Teresa Perales**. *Natación. 26 Medallas paralímpicas:*
  - *JJOO Sídney 2000: cuatro medallas de bronce.*
  - *JJOO Atenas 2004: dos medallas de oro, una de plata y tres de bronce.*
  - *JJOO Pekín 2008: tres medallas de oro, una de plata y una de bronce.*
  - *JJOO Londres 2012: una medalla de oro, tres de plata y tres de bronce.*
  - *JJOO Río 2016: una medalla de oro y tres de plata*
- **D. Gabriel Esparza**. *Entrenador de Joel González.*
- **D. Mikel Zabala**. *Entrenador de Carlos Coloma.*
- **D. Ángel Santamaría.** *Entrenador de Teresa Perales.*

Moderador: D. Andrés García. ***Redactor de Marca.***